

製造業



作業停止時間の最少化による生産性改善



検査治具の導入や加工油変更により プレスラインでの一時停止の削減を実現

背景・課題

プレス作業中に、三次元測定機での寸法確認が何回も必要な製品であつたり傷対策で頻繁な加工油の塗布が必要な製品があり、その度にプレス機の一時停止を余儀なくされていました。この作業停止時間の削減を図るべく、簡易的な寸法測定の検討であつたり塗布頻度減少に向けた加工油の見直しに着手しました。

創意工夫した点・得られた成果・今後の展開

プレス中に三次元測定機で寸法確認していた製品は当社より提案し作製の検査治具の活用にて測定での停止時間をほぼ0に、仕掛台車改良での停止時間削減も行い生産性を25%改善。頻繁な加工油塗布があつた製品は仕入先と開発した粘性と揮発性が両立の加工油に変更し停止時間を75%削減、プレス速度も上がり生産性を50%強改善しました。今後も停止要因に着目し生産性向上を図ります。



東海プレス工業株式会社

代表取締役社長 田中 弘樹

本社 愛知県弥富市神戸9-25

